

Chapitre IV

Signaux, matériaux de décors, . . .



detail



detail





Signaux mécaniques belges en boîtes de construction:

Numéro de commande :

95001: signal mécanique à un ou deux bras, modèle 1931 et mât en treillis soudé

95002: signal mécanique à un ou deux bras, avec lentilles séparées et mât riveté.

95003: signal mécanique à un ou deux bras, modèle 1931 et mât riveté.

95004: signal mécanique à un ou deux bras, avec lentilles séparées et mât en treillis soudé.

95005: chandelier à trois mâts, modèle 1931.

95006: chandelier à trois mâts, bras avec lentilles séparées.

95007: chandelier à deux mâts, bras avec lentilles séparées.

95008: chandelier à trois mâts, modèle 1931.

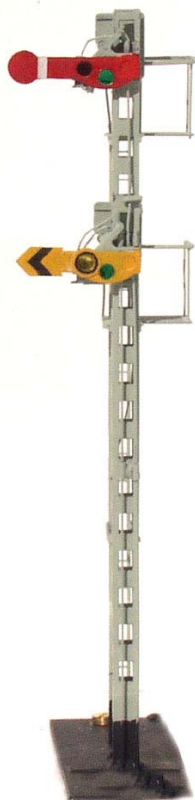
Les boîtes 95001, 95002, 95003, 95004 contiennent chacune de quoi construire 2 signaux.

La motorisation avec fil à mémoire n'est pas comprise dans le kit

Balises d'avertissement avec bandes.

Numéro de commande: en kit: 95009

Le kit se compose de balises en laiton photodécoupé, de poteaux en laiton et des décalques à l'eau nécessaires. Il est accompagné d'une description et d'un dessin pour les situer sur votre réseau.



Balises d'avertissement avec chevrons.

Numéro de commande: en kit : 95010

Le kit est semblable au 95009.

Panneaux complémentaires pour la signalisation.

Numéro de commande: en kit: 95011

Cette boîte de construction comprend plusieurs triangles de vitesse, flèches, numéros de série, symboles de pente et armoires à téléphone.

Se kit se compose de pièces en laiton photodécoupé et des décalques nécessaires, ainsi que d'une description complète sur la manière et où doivent se trouver les panneaux



Les photos montrent quelques exemples



Mat riveté



Mat en treillis soudé:



Bras 1931:



Bras avec lentilles séparées:



Moteur de signal avec fil à mémoire.

Signal à deux bras avec une motorisation lente, réaliste par fil à mémoire

Charrette à traction chevaline.

N° de commande: en kit échelle HO:

Boîte de construction en laiton d'une voiture de déménagement . Cette voiture était chargée sur un wagon plat et transférée d'une gare à l'autre. Elle était ensuite tirée à destination par des chevaux. Cette forme de transport est en fait un précurseur du transport par conteneur.

Ces voitures étaient construites entre'autres par la firme Raghenò à Mechelen pour l'Etat Belge. En Hollande aussi, la HSM (Hollandsche Spoorweg Maatschappij) utilisait ce type de charrette. Plus tard, la société "Van Gend en Loos" les a aussi utilisées. Ce type de transport était aussi connu en Allemagne par exemple auprès de la firme " Gebr. Mönke.



Camion Bedford type S

Numéro de commande: en kit échelle HO:

Le camion Bedford de construction anglaise a été produit et introduit en grandes quantités pour les armées de différents pays entr'autre de Belgique. Le premier a été livré en septembre 1952 à l'armée belge. La production, pour l'armée belge a duré jusqu'en 1956. Ils sont restés en service jusqu'en 1985. Le Bedford S n'a pas été construit uniquement pour l'armée, il était aussi apprécié dans sa version civile et dans les services publics. On a pu les rencontrer sur nos routes belges de 1950 à 1990 .

Fenêtres, terrasse et supports pour la cabine de signalisation belge de Kibri

Numéro de commande : kit à l'échelle HO 90767

Fenêtres en laiton photodécoupé, balustrade et supports de plateforme pour la cabine de signalisation belge de Kibri.

La cabine **ne** fait **pas** partie du set.



Set de finition de la gare belge de Kibri

Se compose de 5 set différents :

Art.nr. : 99007 : fenêtres

Art.nr. : 99008 : auvent

Art.nr. : 99009 : set finition du toit (dent de scie)

Art.nr. : 99010 : couverture du toit (ardoises)

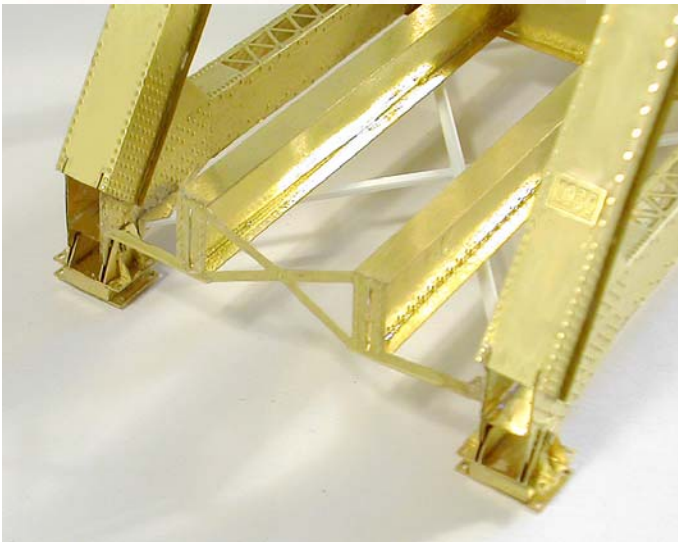
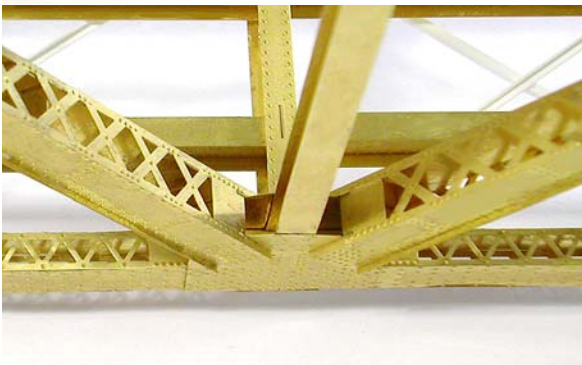
Art.nr. : 99011 : ancras murales

La station de Kibri **ne fait pas** partie du set.



Quelques photos de détail





Pont ferroviaire en métal.

Numéro de commande : kit échelle HO : 99019

Kit de construction d'un pont métallique ferroviaire en laiton

Portée de 63 cm

Exécution à voie unique.

Reproduction jusque dans les moindres détails : rivets, plaque de liaison, contreventement.

Poutres principales exécutées en double.

Plus de 400 pièces mais facile à monter grâce au système par clavettes et fentes.



Château d'eau avec cuve Intze.

Numéro de commande : en kit
99017

Set de montage d'un château d'eau
de 200 m³ - type 1

Ce kit se compose de :

Soubassement en plastique coulé.
Fenêtres et portes en laiton photodécoupé.
Cuve avec échelle et niveau d'eau en
laiton photodécoupé.

LAMPISTERIE

Numéro de commande : en kit échelle HO: 99022
En kit échelle O : 79022



La maintenance de l'éclairage électrique et des projecteurs des trains est maintenant réduite à un minimum. Auparavant, il en était tout autrement: la signalisation des trains était assurée par des lanternes fonctionnant à l'acétylène, au pétrole ou autre carburant.

Il était absolument nécessaire que ces lanternes soient régulièrement nettoyées, entretenues et remplies.

Beaucoup de gares étaient pour cette raison flanquées d'une *LAMPISTERIE* où se faisait l'entretien de ces lanternes et le remplacement de celles qui étaient défectueuses par d'autres en bon état de fonctionnement afin que le train ne subisse aucun retard.

La lampisterie de pb-messingmodelbouw représente un bâtiment typique de l'époque de la vapeur en Belgique.

On en rencontre encore ici et là quelques admirables exemplaires.

A la disparition de leur raison d'être originale, elles se sont vu attribuer d'autres fonctions: toilette ou appentis

LE KIT

Le kit se compose d'éléments **prémontés**. **Tous les éléments minuscules et difficiles à manipuler sont déjà montés en nos installations.** Ce qu'il vous reste à faire est de monter les éléments principaux, les peindre et les coller. Avec un minimum d'attention, vous êtes en possession d'un modèle qui sied parfaitement à votre réseau

- Portes et fenêtres
- Le socle
- Murs
- Toiture
- Cheminée

Les châteaux d'eau de la SNCB

Numéro de commande : en kit échelle HO : 99026
en kit échelle O : 79026 en kit échelle N :

Nous rencontrons en Belgique, non seulement les châteaux d'eau à usage domestique pour l'approvisionnement en eau potable, et les autres à usage industriel mais aussi un réseau serré de châteaux d'eau appartenant aux chemins de fer. Ces derniers ont, dans la majorité des cas, disparus à la fin de la période vapeur car ils n'étaient plus d'aucune utilité et qu'il fallait les entretenir.

Une différence essentielle entre les châteaux d'eau des chemins de fer et les autres était leur couverture. Quelques oiseaux ou rats morts dans la cuve n'avaient rien de catastrophique pour une chaudière à vapeur ce qui était intolérable pour une eau destinée à la consommation. C'est pourquoi ces derniers étaient soigneusement recouverts.

Notre dernier modèle est une reproduction du château d'eau des installations de Merelbeke (Gentbrugge). C'est une tour équipée d'un réservoir de 500 m³ qui approvisionnait les locomotives à vapeur en eau fraîche.

Ce type se rencontrait dans différents dépôts du pays et peut donc se placer dans toute installation de taille.

Ce modèle se compose de 3 grands éléments déjà terminés:

En plastique: le pied, le corps et la cuve.

Ces éléments sont à compléter de détails en laiton photodécoupé tels que portes, fenêtres, passerelle, jauge, conduite, échelles, etc.

On demande au modéliste de peindre son modèle avec bon goût et patience pour atteindre le résultat souhaité.

Contrairement à beaucoup de constructions trop petites, ce bâtiment de bonne taille est un centre d'intérêt évident ('eyecatcher') sur un réseau.



Ce modèle est disponible aux échelles N, HO et O.

Hauteur: N 155 mm HO 310 mm O 620 mm

Base octogonale : diamètre N 45mm HO 92 mm O 194 mm

On retrouvait ce type de château d'eau avec quelques différences à : Oostende Quai, Gent St. Pieter, stations de

Brugge, Dendermonde, Denderleeuw. Les tours de Oudenaarde et Mariembourg bien que moins hautes avaient la même structure.





Maisons citadines :

En préparation (sortie prévue pour le 2^e trimestre 2009)

Photos du prototype

Photos du prototype

Kit en matière synthétique dont portes et fenêtres sont en laiton photodécoupé. Façades et toit sont préassemblés, il reste à compléter le montage, y installer les détails, le peindre et le placer sur son socle.



Maison en ruine.
En préparation, livraison vraisemblable dans le courant du deuxième trimestre 2009

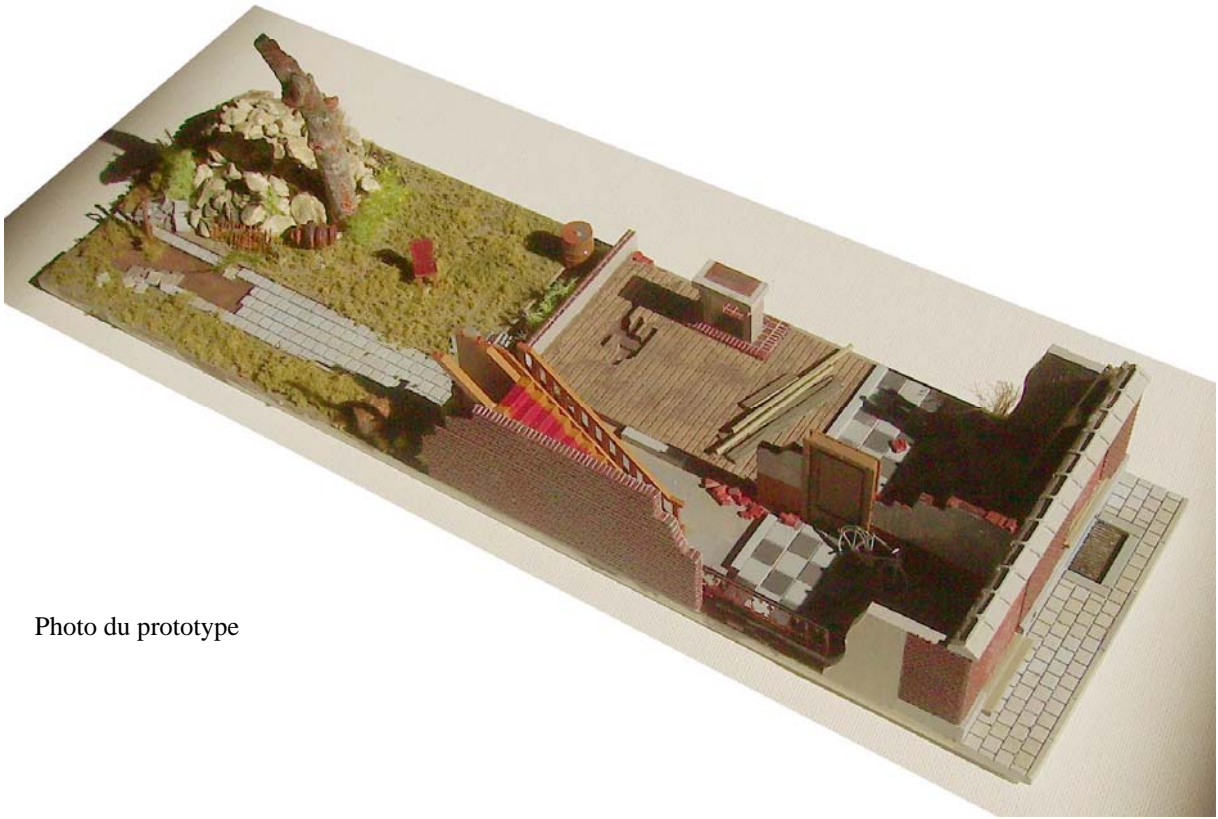


Photo du prototype

Hangar à marchandises :

En préparation, livraison probable dans le 4^e trimestre de 2009.



Photo d'un prototype en cours de montage.

Maison de garde-barrières:

En préparation, livraison prévue fin 2009



Photos d'un prototype en cours de montage.

Grue de transbordement - Chênée

Kit laiton en préparation.

Photo, d'un exemplaire réel, prise par Monsieur Rik Benoot



Station de pompage (Ronet)

Numéro de commande : kit HO:

Cette petite construction était implantée près des points de remplissage des locomotives diesel.
Ces photos, prises à Ronet par Monsieur Rik Benoot, m'ont été confiées afin de reproduire ce minuscule bâtiment.

On distingue, sur la photo inférieure, les grilles et couvercles des puits de récupération ainsi que l'accès aux ouvertures de remplissage des citernes souterraines. Les installations de remplissages sont déjà démolies

Les fondations des bras de remplissage sont encore visibles.

Ce bâtiment sera construit en matière synthétique et les bras de remplissage en laiton coulé.

Entretemps, le prototype (petit bâtiment) nous est parvenu pour évaluation.

Le dessin des grilles, fenêtres et portes est prévu dans un avenir relativement proche.

Les moules pour le coulage des pièces en laiton sont prêts.

Nous espérons que ce modèle sera livré avant la fin de 2009.



Photos prises à Ronet par Monsieur Rik Benoot.